

## مشخصات فنی و الزامات ساخت انبساط گیرهای برزنتی مسیر دود و هوای بویلر

- ۱- برای خرید مواد اولیه واردی همچون برند و کشور تأمین کننده کالا به همراه مدارک فنی الزامی است (برندهای اروپایی در اولویت می باشد).
- ۲- مستندات کامل برای تشخیص اصالت کالا از جمله مستندات گمرکی، certificate of origin، packing list و ... ارائه شود.
- ۳- پیمانکار بایستی دیتا شیت و اطلاعات فنی لایه های پیشنهادی انبساط گیرها را به همراه نمونه متریال از تمامی لایه ها به منظور انجام تست های لازم ارائه نماید.
- ۴- در دیتا شیت لایه های پیشنهادی بایستی مشخصات فیزیکی زیر اعلام گردد:

Physical properties	Unit
Weight	g/m <sup>2</sup>
Thickness	mm
Tensile Strength Warp	N/50mm
Tensile Strength Welf	N/50mm
Elongation Warp	%
Elongation Welf	%
Flexibility	Cycles
Abrasion Resistance	Cycles
Working Temperature Max.	°C

- ۵- برای پیشنهاد فنی و مالی ساخت انبساط گیرهای برزنتی، در جدول ضمیمه شده تعداد ۲ طرح با لایه های متفاوت قید شده است که پیمانکار بایستی قیمت پیشنهادی خود را بر اساس لایه های طرح ۱ و ۲ اعلام نموده و مدت زمان گارانتی انبساط گیرها را بر اساس کیفیت لایه های پیشنهادی خود مشخص نماید (ضمناً از ارائه پیشنهادات فنی و تجارب شرکت های سازنده در جهت بهبود و بهینه سازی طرح های پیشنهادی استقبال می شود).
- ۶- برای ساخت و سوراخکاری دقیق انبساط گیرهای برزنتی مطابق نقشه ارائه شده بایستی فریم، فیکسچر و فلانچ ساخته شود.
- ۷- سوراخکاری انبساط گیرها بایستی به وسیله پانچ و دقیقاً مطابق نقشه انجام شود. در صورت مغایرت سوراخ های انبساط گیر با نقشه به علت عدم امکان نصب آن، کالای مورد نظر عودت داده شده و سازنده بایستی نمونه جدید جایگزین نماید. سوراخ های انبساط گیر بایستی کاملاً همراستا و بصورت مدور باشد (وجود سوراخ های بیضوی شکل و غیر همراستا منجر به نشی دود و هوا از محل پیچ های نگهدارنده شده و از لحاظ فنی مورد تایید قرار نمی گیرد).
- ۸- اگر پس از نصب و بهره برداری در طی دوره تضمین، کالای موضوع قرارداد آسیب ببیند که ناشی از کیفیت نامناسب و پایین متریال به کار رفته در آن و یا دوخت نامناسب باشد مسئولیت جبران خسارت وارد شده به تجهیزات اطراف و توقف واحد به میزان کاهش ۲۰ درصد از مبلغ کل پیمان بر عهده فروشنده خواهد بود.

- ۹- بسته بندی انبساط گیرها بایستی به گونه ای باشد که منجر به شکستگی الیاف عایقی (Needled Glass Felt) نشود.
- ۱۰- مرور سندهای کیفی، گزارشات تست ها، گواهینامه ها و ارائه گزارشات بازرسی قبل از مرحله حمل به همراه کتابچه نهایی الزامی است.